



BOLETIM TÉCNICO

HPL TS ESTRUTURAL

O HPL TS Estrutural Pertech é utilizado em aplicações internas horizontais e verticais onde se exige alta resistência estrutural e mecânica, além de beleza, durabilidade, resistência à manchas, umidade e calor.

Armazenamento: Deve ser armazenado horizontalmente, mantendo no pallet a proteção advinda do fornecedor tanto na parte de baixo quanto na de cima, ambos em contato com os produtos que estão nas extremidades do pallet, para evitar possíveis danos ou abaulamento. O material deve ser protegido da umidade e não deve nunca ser armazenado em contato com o piso, parede externa ou qualquer outra superfície úmida.

Processamento: É recomendado que o HPL TS Estrutural Pertech seja aclimatado por 48 horas

O HPL TS Estrutural Pertech pode ser cortado, perfurado e processado utilizando equipamentos comuns. Na montagem deve ser considerada a variação dimensional com mudança de temperatura e umidade. Não deve haver cantos vivos internos para evitar a ocorrência de craqueamento devido à stress (raio ≥ 3 mm). Todos os cantos devem ser acabados (lixamento ou similar) para evitar quebras.

Limpeza e conservação: Pode ser limpo com pano úmido com detergente ou outro produto de limpeza suave (pode conter amoníaco). Produtos de limpeza contendo abrasivo não são recomendados pois desgastam o produto. Produtos à base de cloro ou outros ácidos e bases fortes podem embaçar, corroer e descolorir o laminado permanentemente. Nunca os utilize para limpeza do laminado. Caso acidentalmente caia algum destes produtos no laminado, limpe imediatamente com um pano úmido.

Acabamentos e cores: sob consulta.

Nota: Pode haver uma pequena variação de tonalidade/cor de lote para lote ou ao longo do tempo de exposição/uso, somente visível se houver reposição parcial.

Revisão: 01 (29.01.2025)

Importante: Os dados contidos neste Boletim técnico são apenas como fonte de referência. Recomendamos consultar previamente o nosso Departamento de Assistência Técnica para uma correta aplicação de nosso produto.

BOLETIM TÉCNICO

HPL TS ESTRUTURAL

DADOS TÉCNICOS:						
Espessura Nominal (mm)	Referência	2 ≤ d ≤ 3	3 ≤ d ≤ 5	5 ≤ d ≤ 8	8 ≤ d ≤ 12	12 ≤ d ≤ 16
Espessura (mm)	ISO-4586	± 0,20	± 0,30	± 0,40	± 0,50	± 0,60
Dimensão (mm)	ISO-4586	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Resistência a abrasão	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência a risco	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência ao vapor	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência a manchas (**)	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência à alta temperatura	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Imersão em água fervente – aspecto visual	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência ao Impacto	ISO-4586	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
Resistência à Flexão (MPa)	ISO-4586	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100
Módulo de Elasticidade (MPa)	ISO-4586	> 5000	> 5000	> 5000	> 5000	> 5000
Resistência à Tração (MPa)	ISO-4586	> 70	> 70	> 70	> 70	> 70

(**) Exemplos dos produtos dos grupos 1 e 2: pasta de dente, café, chá, bebidas alcóolicas, mostarda, vinagre, refrigerantes, batom, tinta de caneta (16 horas de exposição). E produtos dos grupos 3 e 4: graxa de sapato, água sanitária, mercúrio cromo, tinta de cabelo, iodo (10 minutos de exposição)

Revisão: 01 (29.01.2025)

Importante: Os dados contidos neste Boletim técnico são apenas como fonte de referência. Recomendamos consultar previamente o nosso Departamento de Assistência Técnica para uma correta aplicação de nosso produto.